

TECNIMIN

SIMPOSIO TÉCNICO E INNOVACIONES EN MINERÍA

4° SIMPOSIO TÉCNICO MINERO

FAJAS TRANSPORTADORAS EN MINERÍA

Mantenimiento de Fajas | Sistemas Contra Incendios | Equipamiento y accesorios



Sol de Oro Hotel & Suites
Miraflores, Lima



Jueves 12 de Junio
3:00pm a 9:00pm

COLABORAN:

Metso

SKF

MOVITECNICA
Movemos la industria

YOKOHAMA

HOSCH

FITFLOW

EXPERTICIA

sincro

**Palacios
Automatic**

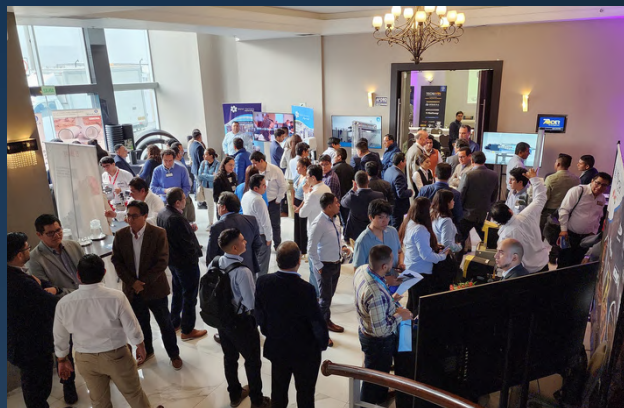
Gomaco Rubber

GRUPO AGRA
GUILLERMO ROMERO S.A.C.

MASSÓ



www.tecnimin.pe



COMITÉ CONSULTIVO



RAÚL HOSPINAL

Superintendente de Mantenimiento en Minería



NILTON LÓPEZ

Supervisor Maintenance Crusher & Overlands
Minera Las Bambas



CARLOS LLOCLLA

Superintendente de Planificación y Contabilidad
YURA S.A.



ANGEL PACHECO

Especialista en mantenimiento de planta en gran minería



PAUL BELTRÁN

Superintendente de Mantenimiento Cementos
Pacasmayo SAA
Fundador - PBM Solutions

EXPOSITORES



ALEX ADRIAZOLA

Gerente de Tecnología y Proyectos,
Región Andina
SKF Group



JESUS SANTIVANEZ

Ingeniero Senior de Contratos
Metso



LUIS VILA

Asesor Técnico Comercial - Línea de Fajas Transportadoras
MOVITECNICA



JUAN PABLO NORIEGA

Country Manager
Experticia Holding Grupo Air



BRUNO DE STEFANO

Key Account Manager Centro | Norte
HOSCH Perú



DAVID CHAVARRIA

Gerente de Operaciones
Palacios Automatic



JOHNNY SANCHEZ

Jefe Regional de Producto Detección
FITFLOW



YURI VEGA CCANTO

Jefe de Área Contra Incendios
SINCRO

3:00pm – 6:00pm CONFERENCIAS TÉCNICAS**BLOQUE 1 – CONFERENCIAS**

3:10pm – 3:20pm **¿CUÁNDO SE PROTEGEN LAS FAJAS TRANSPORTADORAS CON SISTEMAS DE CONTRA INCENDIO?**
Yuri Vega Ccanto, Jefe de Área Contra Incendios – SINCRO

3:20pm – 3:30pm **MEDICIÓN NO INTRUSIVA DE VOLUMEN EN FAJAS TRANSPORTADORAS APLICANDO VISIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL**
David Chavarria, Gerente de Operaciones – Palacios Automatic

3:30pm – 3:45pm **NUEVAS TÉCNICAS PARA UN PLEGADO EFICIENTE Y PRECISO DE FAJAS TRANSPORTADORAS**
Luis Vila, Asesor Técnico Comercial – Línea de Fajas Transportadoras MOVITECNICA

3:45pm – 4:00pm **DETECCIÓN DE FUEGOS EN FAJAS TRANSPORTADORAS**
Johnny Sanchez, Jefe Regional de Producto Detección – FITFLOW

RECESO – COFFEE BREAK

4:00pm – 5:00pm **ESPACIO DE ASESORÍAS TÉCNICAS, EXHIBICIÓN Y NETWORKING**

BLOQUE 2 – CONFERENCIAS

5:00pm – 5:15pm **CASO DE ÉXITO: MONITOREO DE CONDICIONES DE LA FAJA TRANSPORTADORA EN IMPORTANTE OPERACIÓN MINERA EN CHILE**
Alex Adriaola, Gerente de Tecnología y Proyectos, Región Andina – SKF Group

5:15pm – 5:30pm **CONTROL EFICIENTE Y RECUPERACIÓN DE POLVO EN FAJAS TRANSPORTADORAS**
Juan Pablo Noriega, Country Manager – Experticia Holding Grupo Air

5:30pm – 5:45pm **SISTEMAS DE SELLADO DE CHUTES HOSCH FD-X: CASO DE ÉXITO EN IMPORTANTE MINERA DE FOSFATOS EN EL NORTE DEL PERÚ**
Bruno De Stefano, Key Account Manager Centro | Norte – HOSCH Perú

5:45pm – 6:00pm **OPTIMIZACIÓN DE CARGUILLO EN FAJAS TUBULARES**
Jesus Santivañez, Ingeniero Senior de Contratos – Metso

6:00pm – 9:00pm EXHIBICIÓN, ASESORÍAS TÉCNICAS & NETWORKING

Exhibición de innovaciones asesorías técnicas especializadas y networking minero



COMITÉ CONSULTIVO



RAÚL HOSPINAL

Superintendente de Mantenimiento en Minería

Profesional con más de 18 años de experiencia en planificación, control de proyectos y mantenimiento de equipos de plantas concentradoras de hasta 170 mil TMD y equipos de acarreo de mineral a tajo abierto y trackless en minería subterránea. Clara orientación al planeamiento e integración de actividades y proyectos de Paradas de Planta. Titulado como Magister en Administración de ESAN, culminó sus estudios de Ingeniería Mecánica en la Universidad Nacional de Ingeniería UNI. Facilitador para aplicar metodología RCM2, Analista de Vibraciones Nivel I, Analista de Falla en Componentes Mecánicos, Inspector de Fajas Transportadoras, Especialista en Ingeniería de Mantenimiento y Auditor interno en las normas ISO 14001 y OHSAS 18001



NILTON LÓPEZ

Supervisor Maintenance Crusher & Overlands Minera Las Bambas

Ingeniero mecánico especializado en gestión de mantenimiento, Magister en Administración de Empresas. Cuenta con más de 17 años de experiencia en el sector minero, en diversas Plantas concentradoras como El Brocal, Volcan, Pan American Silver y actualmente en Las Bambas desempeñando posiciones de responsabilidad en la gestión de mantenimiento, participación en proyectos mineros y puesta en servicio.



CARLOS LLOCLLA

Superintendente de Planificación y Confiabilidad - YURA S.A.

Ingeniero Industrial con MBA y sólida experiencia en Gestión de Activos en los sectores de cemento, concreto, chancado y construcción. Líder orientado a resultados, con enfoque en seguridad, sostenibilidad y trabajo colaborativo con equipos multidisciplinarios.



ANGEL PACHECO RAMIREZ

Especialista en mantenimiento de planta en gran minería

Ingeniero Mecánico, con Maestría en PMP en OBS Bussines School de España y la Universidad de Barcelona, y Maestría en Administración de Negocios (MBA) en ESAN, con más de 20 años de experiencia profesional, dedicado a la gestión del mantenimiento de activos, gestión de mantenimiento de equipos de planta concentradora de minerales, equipos mineros underground, equipos pesados de minería tajo abierto. Se ha desempeñado laboralmente en compañías mineras como Cía. Minera Milpo, Sociedad Minera el Brocal y Antamina.



PAUL BELTRÁN

Superintendente de Mantenimiento - Cementos Pacasmayo SAA

Fundador - PBM Solutions

Ingeniero Mecánico colegiado con más de 19 años de experiencia liderando la gestión de mantenimiento en sectores estratégicos como minería, cemento y transporte. Su enfoque profesional está orientado a la mejora continua, la optimización de recursos y la formación de equipos de alto desempeño, capaces de alcanzar objetivos tanto técnicos como financieros. Además, destaca por generar un impacto positivo en la sostenibilidad operativa y en la cultura organizacional de las empresas donde ha colaborado.



TEMAS Y EXPOSITORES

TEMA: CASO DE ÉXITO – MONITOREO DE CONDICIONES DE LA FAJA TRANSPORTADORA EN IMPORTANTE OPERACIÓN MINERA EN CHILE

La implementación de sistemas de monitoreo y control de variables críticas en equipos de alto impacto dentro de los procesos productivos, debe ser un estándar en la minería moderna.

La metodología para el diseño de ingeniería de un sistema de monitoreo de condición en las fases tempranas en este proyecto, permitió poder implementar un sistema que atiende todas las necesidades en términos de poder capturar los distintos modos de fallas mecánicas en los distintos componentes de la máquina. Toda la información capturada por el sistema instalado permitió detectar prematuramente condiciones subestándares, logrando no solamente identificar, sino mantener un total control de la evolución y a posterior generar las mejoras necesarias para su correcta operación.



ALEX ADRIAZOLA

Gerente de Tecnología y Proyectos, Región Andina - SKF Group

Profesional con 31 años de experiencia en la industria, 23 años en el desarrollo de proyectos enfocados a la Tecnología del Monitoreo de Condición. Ha desarrollado proyectos integrales para mineras, incluso en consorcio con otras empresas tecnológicas, para el desarrollo de salas CIO (Centros Integrados de Operaciones) teniendo uno de los centros pioneros en Chile hace más de 10 años, con base en Santiago y a más de 1,000 Km de la operación

TEMA: OPTIMIZACIÓN DE CARGUILLO EN FAJAS TUBULARES

Se presentara una solución innovadora para optimizar el uso de fajas tubulares, que actualmente solo transportan carga en una dirección, lo que limita su eficiencia y rentabilidad. Proponemos la implementación de un sistema de volteo que permita utilizar la misma faja para el transporte bidireccional de materiales a granel. Esta mejora técnica elimina la necesidad de instalar una segunda línea, permite un mayor flujo operativo en ambos sentidos, reduce tiempos de inactividad y maximiza el retorno de inversión sobre la infraestructura existente. Ideal para operaciones que requieren flexibilidad y alto rendimiento en el manejo de materiales.



JESUS SANTIVANEZ

Ingeniero Senior de Contratos - Metso

Ingeniero Electrónico con 12 años de experiencia en automatización de procesos en las industrias de alimentos, cemento y minería. Cuenta con una especialización en Gerencia de Mantenimiento y es miembro activo de la Society for Maintenance & Reliability Professionals (SMRP). Durante los últimos 4 años, se ha desempeñado como Jefe de Proyectos de Electricidad y Automatización, liderando iniciativas de alto impacto orientadas a la mejora de la eficiencia operativa.

TEMA: NUEVAS TÉCNICAS PARA UN PLEGADO EFICIENTE Y PRECISO DE FAJAS TRANSPORTADORAS

La presentación muestra una técnica innovadora de plegado de fajas transportadoras fuera de faena, reduciendo tiempos y uso de recursos operativos. Se destaca un caso real en Minera Escondida, donde se plegaron 4.500 metros de faja ST1800 con mesas especiales en La Negra. El proceso permitió entregar el material listo una semana antes, mejorando la planificación y seguridad. El emblonde en taller asegura mayor confiabilidad en los empalmes y eficiencia logística. Se usaron equipos especializados como mesas hidráulicas, enrolladores y grúas. Una solución replicable para optimizar proyectos en minería.



LUIS VILA

**Asesor Técnico Comercial - Línea de Fajas Transportadoras
MOVITECNICA**

Ingeniero Industrial con más de 17 años de experiencia en la industria minera, especializado los últimos 14 años en sistemas de fajas transportadoras. Ha sido capacitado por fabricantes de reconocimiento mundial como Dunlop, Yokohama, Asgco y Flexco. Actualmente se desempeña como Asesor Técnico Comercial de la línea de fajas transportadoras en Movitecnica, destacando por su conocimiento técnico y enfoque práctico en mantenimiento mecánico y optimización de sistemas de transporte de materiales.

TEMA: CONTROL EFICIENTE Y RECUPERACIÓN DE POLVO EN FAJAS TRANSPORTADORAS

Las fajas transportadoras y los múltiples traspasos que realizan en una planta concentradora minera representan un reto muy grande en términos de control de polvo fugitivo generado; se vuelve una tarea crítica en cuanto a seguridad, y no menos importante en cuanto recuperación de material valioso para incrementar la productividad. En esta oportunidad exploraremos distintas aproximaciones, y soluciones modernas que nos acerquen más a una operación limpia y productiva.



JUAN PABLO NORIEGA

Country Manager - Experticia Holding Grupo Air

Master en Project Management, PMP®, Especialista en Control de Polvo, con 15 años de experiencia en el sector minero en áreas de proyectos, operaciones y mantenimiento

**Experticia (anteriormente Pollution Control Perú)*

TEMA: SISTEMAS DE SELLADO DE CHUTES HOSCH FD-X – CASO DE ÉXITO EN IMPORTANTE MINERA DE FOSFATOS EN EL NORTE DEL PERÚ

El cliente, una importante mina de fosfatos al norte del Perú, tenía un grave problema de contaminación en sus zonas de transferencia dada la baja eficiencia de sellado de su actual sistema, lo que acarrearba importantes costos de limpieza y mantenimiento de los activos asociados a la faja transportadora, así como un desgaste acelerado de la superficie de esta. No menos importante era el riesgo de accidentes por parte de los colaboradores y el alto costo del material desperdiciado.



BRUNO DE STEFANO

Key Account Manager Centro | Norte - HOSCH Perú

Profesional Titulado, Ing. Industrial en la Universidad Politécnica de Madrid, especialista en el desarrollo de negocios, estrategia de posicionamiento de marca y servicios con experiencia técnica comprobada en los segmentos minero, energético, oil & gas y construcción.

TEMA: MEDICIÓN NO INTRUSIVA DE VOLUMEN EN FAJAS TRANSPORTADORAS APLICANDO VISIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL

El sensor Bulkscan® de Sick, cuenta con tecnología de medición del tiempo de vuelo del haz luminoso sin contacto que genera señal de volumen fiable a partir de la distancia láser y de la velocidad de la cinta, independientemente de las propiedades del material y de los factores atmosféricos (polvo, niebla, lluvia, etc). El sensor láser también evita el desgaste de las cintas transportadoras utilizando los perfiles de carga para corregir procesos de carga con el fin de evitar una carga irregular de la faja transportadora y desplazamiento. Al mismo tiempo, supervisa permanentemente la alimentación de materiales para controlar de manera eficiente y optimizar los procesos de producción.



DAVID CHAVARRIA

Gerente de Operaciones - Palacios Automatic

Ingeniero Mecánico con 19 años de experiencia en proyectos de automatización y sistemas electromecánicos para sectores como minería, petróleo, gas y generación eléctrica. Certificado en México, Brasil y Alemania, ha liderado operaciones en países como Perú, Venezuela, Ecuador, Panamá y Chile, especialmente en el área de Fluid & Motion de EMERSON. Actualmente es Gerente de Operaciones en Palacios Automatic, donde asegura la ejecución y calidad de proyectos industriales. Además, impulsa diversas empresas especializadas en brindar soluciones para toda la cadena de la industria pesada, desde el avance de mina hasta plantas concentradoras y de generación eléctrica.

TEMA: DETECCIÓN DE FUEGOS EN FAJAS TRANSPORTADORAS

La continuidad operativa está constantemente expuesta al riesgo de incendios. Sin embargo, cuando estos se detectan a tiempo, pueden quedar solo en un amago. Por ello, la tecnología de detección lineal de calor mediante fibra óptica se posiciona como un aliado clave: permite identificar incrementos de temperatura de forma precisa y oportuna, incluso en entornos hostiles, activando alertas tempranas que previenen daños mayores.



JOHNNY SANCHEZ

Jefe Regional de Producto Detección - FITFLOW

Ingeniero electrónico con 20 años de experiencia profesional. Cuenta con múltiples capacitaciones y certificaciones en NFPA, así como en sistemas de protección contra incendio Ansul, entre otros.

TEMA: ¿CUÁNDO SE PROTEGEN LAS FAJAS TRANSPORTADORAS CON SISTEMAS DE CONTRA INCENDIO?

Dependiendo del impacto en la línea de producción y la continuidad de negocio en una planta de procesos mineros, las fajas transportadoras deben ser protegidas ante un evento de incendio, pues la faja en si ya es un producto combustible. Existen varios sistemas de protección contra incendio que dependen de las características propias de la faja y del producto a transportar. Las normativas como la NFPA y FM Global tienen parámetros prescriptivos de diseño para fajas transportadoras y estos dependen de la inclinación, altura respecto al techo, tipo de cerramiento.



YURI VEGA CCANTO

Jefe de Área Contra Incendios - SINCRO

Ingeniero Mecánico Titulado de la Universidad Nacional de Ingeniería con Maestría en Gerencia de Proyectos. Jefe de proyectos de sistemas contra incendio con experiencia certificada de 13 años en diseño de proyectos de agua contra incendios, sistemas de espumas para industria, comercio y minería. Miembro de la NFPA y SFPE y expositor de normas NFPA.

COLABORADORES

Metso

SKF

MOVITECNICA
Movemos la industria

YOKOHAMA

HOSCH

FITFLOW

EXPERTICIA

sincro

**Palacios
Automatic**

Gomaco Rubber

GRUPO AGRA
GUILLERMO ROMERO S.A.C.

MASSÓ

ORGANIZA

ACADEMY
MINDER
Mining Supply Chain

 **Sol de Oro Hotel & Suites**
Calle San Martin 305, Miraflores, Lima
([ver mapa](#))



Jueves 12 de Junio
3:00pm a 9:00pm



ENTRADAS

La entrada incluye acceso de 3:00pm a 9:00pm a la sala de conferencias, sala de exhibición, constancia de participación y coffee break.

CONTACTO

eventos@minder.pe | +51 982 441 738



WORKSHOP TÉCNICO

Fajas Transportadoras en Mineras y Cementeras: Desafíos para la innovación

Un espacio de Aprendizaje Colaborativo diseñado para explorar soluciones de manera conjunta que ayuden a enfrentar los desafíos de la industria minera.

**Taller de acceso exclusivo para representantes de compañías mineras, cementeras y empresas colaboradoras del evento.*



CARLOS LLOCLLA

PANELISTA

Superintendente de Planificación
y Confiabilidad
YURA S.A.



PAUL BELTRÁN

PANELISTA

Superintendente de
Mantenimiento
Cementos Pacasmayo SAA
Fundador - PBM Solutions



JUAN JOSE DIAZ

PANELISTA

Planner de mantenimiento de
Chancadoras y Molinos
Minera Chinalco Perú



OSCAR DÍAZ

PANELISTA

Sub-Gerencia de Preinversión
ARPL Tecnología Industrial S.A.
(Grupo UNACEM)



Si eres parte del área de mantenimiento u operaciones de una compañía minera o cementera, solicita una invitación al correo eventos@minder.pe o a través de tu gerencia o jefatura correspondiente.

 **MÁS INFORMACIÓN**