

# TECNIMIN

SIMPOSIO TÉCNICO E INNOVACIONES EN MINERÍA

SIMPOSIO TÉCNICO & WORKSHOP

## EXCELENCIA OPERACIONAL EN MINERÍA

- ✓ Maximizar la productividad y eficiencia de los activos
- ✓ Reducir costos operativos y aumentar la rentabilidad
- ✓ Garantizar sostenibilidad y seguridad en las operaciones

### Metodología

- Conferencias: Casos de éxito e innovaciones
- Workshop: Desafíos para la innovación
- Asesorías Técnicas y Exhibición



**Sol de Oro Hotel & Suites**  
Miraflores, Lima



**Viernes 15 de Agosto**  
3:00pm a 9:00pm

COLABORAN:

**Metso**

**SKF**

**ABB**

**AURYS**  
CONSULTING

**WEG**

**BERMAD**  
PERÚ Best Control Solutions



[www.tecnimin.pe](http://www.tecnimin.pe)

Organiza:

**MINDER**  
ACADEMY  
Mining Supply Chain



**3:00pm – 6:00pm CONFERENCIAS, EXHIBICIÓN Y ASESORÍAS TÉCNICAS**
**BLOQUE 1**

3:15pm – 3:25pm

**EXCELENCIA OPERACIONAL EN CENTROS DE CONTROL CIO DE PLANTAS MINERAS**

Alvaro Castro, Digital &amp; Control System Line Manager – ABB Perú

3:25pm – 3:35pm

**EFICIENCIA ENERGÉTICA EN MOTORES EN BAJA TENSIÓN**

Andrea Martínez, Supervisora de la UN de motores y reductores industriales WEG Perú

3:35pm – 3:45pm

**EXCELENCIA OPERACIONAL EN MINERÍA A TRAVÉS DE VÁLVULAS DE CONTROL HIDRÁULICO**

Daniel Menacho, Mining Solutions Specialist – BERMAD PERÚ

3:45pm – 4:00pm

**EFICIENCIA OPERATIVA A TRAVÉS DE ESTRATEGIA INTEGRADA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD DE LAS REPARACIONES**

Cristian Cáceres, Sub-Gerente Comercial de Servicios Región Andina – SKF Group

**RECESO – COFFEE BREAK**

4:00pm – 5:00pm

**ESPACIO DE ASESORÍAS TÉCNICAS, EXHIBICIÓN Y NETWORKING**
**BLOQUE 2**

5:00pm – 5:15pm

**IMPACTO DEL DESGASTE DEL REVESTIMIENTO EN LA MOLIENDA**

Luis Perales, Ingeniero Senior de Contratos – Metso

5:15pm – 5:30pm

**CASO DE ÉXITO: GESTIÓN INTEGRADA DE OPERACIONES EN MINERA DE CHILE. ¿ES NECESARIA LA CONSTRUCCIÓN DE UN CIO?**

Adolfo Guevara, Asociado Perú – Proyecto Estratégicos, Tácticos y Operativos Aurys Consulting

5:30pm – 5:45pm

**ASPECTOS DE EXCELENCIA OPERACIONAL EN EL ARRANQUE EXITOSO DE PLANTAS DE PROCESOS**

Juliano Villanueva, Gerente Senior de Desarrollo de Negocios – Metso

**6:00pm – 8:00pm WORKSHOP: DESAFIOS PARA LA INNOVACIÓN**
**ESPACIO EXCLUSIVO PARA INVITADOS MINEROS Y EMPRESAS COLABORADORAS**

A través de una metodología colaborativa, junto a colegas y especialistas de compañías mineras y vendors, se buscará identificar desafíos, soluciones y oportunidades para la innovación que contribuyan a:

- Maximizar la productividad y eficiencia de los activos
- Reducir costos operativos y aumentar la rentabilidad
- Garantizar sostenibilidad y seguridad en las operaciones

**8:00pm – 9:00pm NETWORKING COCKTAIL**
**ESPACIO DE INTEGRACIÓN PARA PARTICIPANTES, VISITANTES E INVITADOS**


**EXPOSITORES**

**JULIANO VILLANUEVA**

 Gerente Senior de Desarrollo de  
 Negocios  
**Metso**

**LUIS PERALES**

 Ingeniero Senior de Contratos  
**Metso**

**CRISTIAN CÁCERES**

 Sub-Gerente Comercial de  
 Servicios Región Andina  
**SKF Group**

**ALVARO CASTRO**

 Digital & Control System Line  
 Manager  
**ABB Perú**

**ADOLFO GUEVARA**

 Asociado Perú – Proyecto  
 Estratégicos, Tácticos y  
 Operativos  
**Aurys Consulting**

**ANDREA MARTÍNEZ**

 Supervisora de la UN de motores y  
 reductores industriales  
**WEG Perú**

**DANIEL MENACHO**

 Mining Solutions Specialist  
**BERMAD PERÚ**
**COMITÉ CONSULTIVO**

**ALFONSO MUÑOZ**

 Director de Producción  
**Minera Chinalco Perú**

**CARLOS BARRENA**

 Especialista en Excelencia  
 Operacional Minería

## EXPOSITORES

### TEMA: ASPECTOS DE EXCELENCIA OPERACIONAL EN EL ARRANQUE EXITOSO DE PLANTAS DE PROCESOS



#### JULIANO VILLANUEVA

Gerente Senior de Desarrollo de Negocios - Metso

Profesional con más de 25 años de experiencia en la industria minera, especializado en operaciones y desarrollo sostenible. Ha trabajado en compañías de alcance global como Zijin, Teck, MMG, Glencore, Xstrata, BHP y Southern Peru, desarrollando su carrera en países como Perú, Chile, Argentina, Estados Unidos y Australia. Se destaca por su enfoque en generar valor sostenible, priorizando la relación con comunidades, la gestión ambiental, la salud, la seguridad y los derechos humanos.

### TEMA: IMPACTO DEL DESGASTE DEL REVESTIMIENTO EN LA MOLIENDA

En los molinos de bolas, el desgaste de los liners cambia la forma en que la carga se mueve dentro del equipo, afectando directamente el consumo de potencia y la granulometría final (P80). Con el paso del tiempo, el perfil de los lifters se desgasta y esto modifica la altura de caída y la energía de impacto de las bolas, lo que se traduce en variaciones en la eficiencia de la molienda. Estas variaciones están ligadas a las condiciones operativas, como el nivel de llenado, el tonelaje (TPH), la velocidad de giro y la carga circulante. Entender cómo el desgaste del revestimiento influye en la relación entre estas variables permite ajustar la operación para mantener el P80 objetivo, optimizar el consumo energético y definir el momento adecuado para el cambio de liners.



#### LUIS PERALES

Ingeniero Senior de Contratos - Metso

Ingeniero Metalúrgico de la Universidad Nacional de Ingeniería, con sólida experiencia en las áreas de Ingeniería e Infraestructura relacionadas a la implementación de procesos minero-metalúrgicos bajo la modalidad EPCM, EPC y bajo el enfoque de gestión de proyectos del PMI.

Profesional con destacado sentido de responsabilidad, habilidad para el trabajo en equipo y cumplimiento de metas con elevados estándares de calidad.

## TEMA: EFICIENCIA OPERATIVA A TRAVÉS DE ESTRATEGIA INTEGRADA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD DE LAS REPARACIONES

En la minería moderna, la gestión eficiente del mantenimiento y las reparaciones es clave para maximizar la disponibilidad de activos críticos y reducir costos operativos. Este tema abordará cómo una estrategia integrada de aseguramiento de calidad en reparaciones permite optimizar procesos, garantizar la confiabilidad de los equipos y extender su vida útil en entornos de alta exigencia



### CRISTIAN CÁCERES

Sub-Gerente Comercial de Servicios Región Andina - SKF Group

Profesional con más de 9 años de experiencia en estrategia comercial y desarrollo de negocios. A lo largo de su carrera ha transformado oportunidades en relaciones comerciales sólidas y sostenibles, generando valor para clientes y empresas.

## TEMA: EXCELENCIA OPERACIONAL EN CENTROS DE CONTROL CIO DE PLANTAS MINERAS

Los centros de control integrados de operaciones CIO logran reducir riesgos para el personal, mejorar la eficiencia operativa y facilitar decisiones más colaborativas llevando a las compañías mineras a la excelencia operacional. La implementación de un Centro Integrado de Operaciones Remotas (IROC) permite además trasladar la operación minera a la ciudad con la ayuda de nuevas tecnologías de comunicaciones y software. Además, es importante destacar el compromiso humano, el cambio de procesos y el trabajo colaborativo entre equipos presenciales y remotos. Finalmente, compartiremos estos años de experiencia global en estos centros, que han recopilado lecciones valiosas que pueden aplicarse no solo a la minería, sino a cualquier empresa interesada en transformar sus operaciones con un enfoque similar.



### ALVARO CASTRO

Digital & Control System Line Manager - ABB Perú

Profesional con estudios de postgrado en Ingeniería de Automatización y Control. Experiencia laboral de más de 20 años en la ingeniería, desarrollo, promoción y venta de sistemas de automatización para el mercado industrial, usando nuevas tecnologías basadas en Sistemas de Control Distribuido, Sistemas SCADA y redes de comunicación industrial

## TEMA: CASO DE ÉXITO – GESTIÓN INTEGRADA DE OPERACIONES EN MINERA DE CHILE. ¿ES NECESARIA LA CONSTRUCCIÓN DE UN CIO?

Una operación minera de cobre en Chile desarrolló un caso de negocio para expandir su operación mediante la implementación de un Centro Integrado de Operaciones (CIO), ubicado fuera de la faena, con el objetivo de remotizar y optimizar el control de toda la operación (mina-puerto). El proyecto incluyó el diseño de un modelo operativo integrado, con visión estratégica, KPIs, estructura organizacional, procesos de toma de decisiones, gestión de riesgos y del cambio, así como las inversiones necesarias. Como resultado, se obtuvo un caso de negocio valorizado con metas de desempeño claras que respaldan el retorno esperado del CIO, marcando un avance importante hacia la transformación digital y eficiencia operacional en minería.



### ADOLFO GUEVARA

Asociado Perú – Proyecto Estratégicos, Tácticos y Operativos  
Aurys Consulting

Profesional con más de 15 años de experiencia en proyectos involucrados en incrementar valor a la empresa desde lo Estratégico, Táctico y Operativo en Perú, Chile y Australia. Fuerte dominio en Estrategia, aumento de ingresos y Optimización de Costos. Ingeniero Industrial por la Universidad de Lima con un MBA por la Queensland University of Australia y por la Universidad Adolfo Ibáñez de Chile; y Master en Planes de Negocio por la UPC. Amplia experiencia en el rubro de Consultoría de Negocios en diversas Industrias: Salud, Minería & Construcción y Retail.

## TEMA: EFICIENCIA ENERGÉTICA EN MOTORES EN BAJA TENSIÓN



### ANDREA MARTÍNEZ

Supervisora de la UN de motores y reductores industriales  
WEG Perú

Ingeniera electricista con más de 10 años de experiencia en el sector industrial y energético, especializada en motores eléctricos. Cuenta con una sólida formación técnica y un enfoque comercial estratégico, lo que le ha permitido liderar con éxito equipos multidisciplinarios y gestionar relaciones clave con clientes industriales y corporativos. Actualmente se desempeña como Supervisora del área de motores en WEG Perú, donde lidera el desarrollo del negocio a nivel nacional, implementando estrategias de posicionamiento, expansión de canales de distribución y crecimiento sostenible de ventas. Posee una visión integral del ciclo de vida de los motores eléctricos, destacándose por su capacidad de asesoramiento técnico-comercial.

## TEMA: EXCELENCIA OPERACIONAL EN MINERÍA A TRAVÉS DE VÁLVULAS DE CONTROL HIDRÁULICO

La excelencia operacional comienza con un diseño hidráulico inteligente. En sistemas de bombeo de alta exigencia, el uso integral de válvulas anticipadoras de onda, sostenedoras de presión y venteo de aire permite mitigar golpes de ariete, optimizar la operación de bombas y proteger activos. A través de asesoría especializada y dimensionamiento preciso, cada componente se integra estratégicamente para garantizar eficiencia energética, continuidad operativa y seguridad, elevando el estándar técnico de la operación minera.



### DANIEL MENACHO

Mining Solutions Specialist - BERMAD PERÚ

Ingeniero Mecánico de Fluidos con una trayectoria destacada en ventas consultivas para el sector minero. Su enfoque principal es la implementación de mejoras operativas en planta, proyectos de bombeo y sistemas hidráulicos. Se especializa en identificar oportunidades técnicas y proponer soluciones que optimicen procesos críticos, integrando su sólido conocimiento técnico con liderazgo y empatía.

COLABORADORES

# Metso

SKF

ABB

AURYS  
CONSULTING

WEG

BERMAD  
PERÚ Water Control Solutions

ORGANIZA

ACADEMY  
**MINDER**  
Mining Supply Chain



**Sol de Oro Hotel & Suites**  
Calle San Martín 305, Miraflores, Lima  
([ver mapa](#))



**Viernes 15 de Agosto**  
3:00pm a 9:00pm

## INCLUYE

Certificado de participación (a solicitud)  
Diapositivas autorizadas por sus autores  
Coffee Break & Cocktail

## ¿CÓMO PARTICIPAR?

Solicita una invitación a las empresas colaboradoras  
Solicita una invitación a través de tu gerencia o jefatura de mina, planta o supply chain  
Solicita una invitación a MINDER

Solicitar Invitación

## CONTACTO

eventos@minder.pe | +51 982 441 738

